



AFAG AUTOMATION AG

ZELL – LU

MAÎTRE D'OUVRAGE

Afag Automation AG
Luzernstrasse 32
6144 Zell

DÉVELOPPEUR IMMOBILIER / ENTREPRISE TOTALE

Losinger Marazzi SA
Aeschenvorstadt 55
4051 Bâle

ARCHITECTES

ssm architekten ag
Gibelinstrasse 2
4503 Soleure

INGÉNIEURS CIVIL

CAD Ingenieure GmbH
Seestrasse 367
8038 Zurich

BUREAUX TECHNIQUES

INGÉNIEURS EN ÉLECTRICITÉ
Thomas Lüem Partner AG
Wassergrube 6
6210 Sursee

INGÉNIEURS CVCS

W&P ENGINEERING AG
Bahnhofplatz 11
6130 Willisau

GÉOTECHNIQUE

Geotest AG
Grisigenstrasse 6
6048 Horw

GÉOMÈTRES

DKS Vermessung AG
Lehenmattstrasse 353
4052 Bâle



CONSTRUCTION D'UN SITE D'ENTREPRISE MODERNE

HISTORIQUE/SITUATION > Afag Automation AG développe et produit des composants et des systèmes d'automatisation du montage dans les domaines de l'alimentation, de la manutention et du transport. Losinger Marazzi SA a réalisé pour l'entreprise un bâtiment comportant un atelier de production et des bureaux. Ce nouveau site permet à Afag Automation AG de produire et de proposer à ses clients des technologies de pointe et des solutions innovantes. Ainsi, l'entreprise a pu augmenter ses capacités de montage et moderniser l'exploitation et la logistique. Le nouveau bâtiment crée des structures adaptées aux besoins des clients et qui permettent des processus de travail efficaces. Les 9930 m² de surface de terrain laissent par ailleurs la place à d'éventuels extensions. Les questions de durabilité étaient également au centre de l'attention. L'ouvrage est certifié Minergie et a

été le premier bâtiment de production en Suisse à obtenir le certificat DGNB Argent.

PROJET > Conçu en deux parties, le nouveau bâtiment abrite un atelier de production et des surfaces administratives. Les machines, l'assemblage et les lignes de production sont développées sur le nouveau site. Le bâtiment sert avant tout à la fabrication de machines spéciales dans les domaines des machines-outils, de l'électrotechnique et de l'automobile. Au début du projet, il existait déjà un concept de construction, que Losinger Marazzi a contribué à optimiser. L'aile nord abrite deux étages de bureaux en dur et une zone clients accueillante avec porche d'entrée, salle d'exposition et réception. Outre les postes de travail axés sur la clientèle, le rez-de-chaussée comprend cinq salles de réunion, trois bureaux individuels et un espace de travail

COORDONNÉES

Luzernstrasse 32
6144 Zell

Conception 2018 – 2019
Réalisation 2020 – 2021

Édité en Suisse



ouvert. Les bureaux sont directement reliés à l'atelier de production situé au sud. Les zones de production, d'entreposage et de livraison se trouvent au rez-de-chaussée de l'atelier. À l'étage, la cafétéria offre un espace multifonctionnel qui peut accueillir des formations. On y trouve également un laboratoire de développement ainsi que d'autres bureaux. Au sous-sol, 124 places de parc sont disponibles, et 14 en surface.

CONCEPT > Le concept du nouveau bâtiment allie architecture durable et industrielle. Sa conception intemporelle et son adaptation aux besoins du client créent un bâtiment durable. Le complexe de bureaux donne une impression de légèreté grâce à sa façade en métal finement dentelée et aérée, qui change d'apparence selon l'heure et les conditions météorologiques. L'atelier de production est d'aspect plus simple. Constitué d'une façade avec des panneaux sandwich, sa construction métallique est adaptée aux besoins d'Afag. L'étage supérieur de l'atelier dispose d'un plancher de galerie dont le vitrage fixe permet aux collaborateurs et collaboratrices du montage et du développement de se voir.



CARACTÉRISTIQUES	
Surface de terrain	9'930 m ²
Surface brute au plancher	9'070 m ²
Volume SIA	45'750 m ³
Nombre d'étages	2
Nombre d'étages souterrains	1
Nombre de places de parc	138
Répartition de la surface	
- Bureaux	1'900 m ²
- Parking couvert	3'240 m ²
- Atelier	3'300 m ²
- Locaux techniques	550 m ²

